

A woman with brown hair tied back, wearing a grey blazer, is sitting at a desk in profile, looking at a computer monitor. The monitor displays a business chart with blue bars and a red line. A desk lamp is visible above her. The background is a blurred office environment.

MAESTRÍA PROFESIONAL EN
**INGENIERÍA INDUSTRIAL CON
ÉNFASIS EN MANUFACTURA Y CALIDAD**

DESCRIPCIÓN

Esta Maestría profesional profundiza y actualiza conocimientos en los modelos de solución de problemas propios de la Ingeniería Industrial, con el fin de desarrollar y mejorar las habilidades necesarias para la toma de decisiones.

Se enfatiza en los temas de:

- Gestión tecnológica y de información
- Gestión de manufactura y calidad
- Estrategia y control gerencial

Se complementa la formación con los conocimientos necesarios para una eficiente administración de los procesos de calidad y manufactura, entre otros:

- Gestión de la calidad, Metrología y Normalización.
- Salud y seguridad ocupacional.
- Diseño de experimentos.
- Manufactura automatizada.
- Diseño de productos y sus procesos de fabricación.
- Logística.
- Gestión industrial.
- Salud y seguridad ocupacional.

PERFIL DEL EGRESADO

Formamos profesionales altamente capacitados para enfrentar con excelencia, creatividad e innovación los retos asociados a la administración de los procesos industriales del sector productivo del país.

El estudiante que cumpla con las exigencias académicas del Programa será capaz de:

- Visualizar el cambio tecnológico y su aplicación en un medio específico.
- Desarrollar habilidades en la formulación de estrategias para resolver problemas.
- Liderar en la toma de decisiones, con información estratégica.



DURACIÓN

Dos años, incluida la etapa de nivelación.



OFERTA DE CURSOS

Los cursos se ofrecen cuatrimestralmente. Inician en enero, mayo y setiembre en horario nocturno.



DEDICACIÓN DE TIEMPO

Medio tiempo.



ADMISIÓN

[Calendario de admisión](#)

1. Llenar el [formulario de admisión](#) y enviarlo, de acuerdo con el procedimiento indicado.
2. Adjuntar al formulario las [cartas de recomendación \(Letter of Recommendation\)](#).
3. El SEP enviará a la persona solicitante un comunicado oficial del resultado de su proceso de admisión.



COSTOS

[Maestría de financiamiento complementario](#)

REQUISITOS DE INGRESO

1. Diploma de bachillerato universitario, como mínimo, en Ingeniería Industrial o carreras afines.
2. Entrevista con miembros de la Comisión del Programa de Posgrado en Ingeniería Industrial.
3. Otros requisitos: consultar en el Posgrado.



PLAN DE ESTUDIOS

El plan de estudios consta de 62 créditos, y está organizado de la siguiente manera:

1. **Nivelación, 15 créditos.** Su realización depende de la preparación previa del estudiante. Contempla un bloque de cinco cursos trimestrales que pueden ser sustituidos por sendos exámenes de suficiencia.
2. **Cursos generales, 32 créditos.** Proporcionan conocimientos actualizados en el área de la Ingeniería Industrial.
3. **Cursos específicos, 20 créditos.** Se seleccionan cinco cursos, orientados a proporcionar formación específica en el área de calidad y manufactura.
4. **Proyecto final de graduación, 10 créditos.** Consiste en una investigación aplicada que culmina con la entrega y presentación de un proyecto específico.

I CICLO	CRÉDITOS
Estrategia industrial	4
Administración de la tecnología	4
Técnicas de investigación y su desarrollo	4
<hr/>	
II CICLO	
Control gerencial y toma de decisiones	4
Optativo	4
Tecnología de la información	4
<hr/>	
III CICLO	
Gestión moderna de la calidad	4
Optativo	4
Simulación organizacional	4
<hr/>	
IV CICLO	
Optativa	4
Sistemas de manufactura	4
Taller de Graduación I	4
<hr/>	
V CICLO	
Optativa	4
Optativa	4
Taller de graduación 2	6
<hr/>	
TOTAL	62



CURSOS OPTATIVOS

- Productividad y calidad
- Gerencia de proyectos
- Metrología
- Manufactura automatizada
- Gestión ambiental (énfasis en producción limpia)
- Diseño de productos y su proceso de fabricación
- Logística I
- Salud y seguridad ocupacional
- Logística 2
- Sistemas integrados de programación y control
- Métodos cuantitativos
- Administración del riesgo para operaciones industriales
- Planificación agroindustrial
- Diseño de experimentos



PPII Programa de Posgrado en
Ingeniería Industrial

Edificio de Ingeniería, 2do. piso
Ciudad Universitaria Rodrigo Facio
Directora: M.B.A. Ileana Aguilar Mata
Tels.: (506) 2511-6706 (secretaría) 2511-6707 (dirección)
ingindustrial@sep.ucr.ac.cr
www.ingenieriaindustrial.sep.ucr.ac.cr

SEP Sistema de
Estudios de Posgrado

Diagonal a la Facultad de Artes
Ciudad Universitaria Rodrigo Facio
Tel.: (506) 2511-1400
posgrado@sep.ucr.ac.cr
www.sep.ucr.ac.cr